

2020 社会责任报告

创美工艺（常熟）有限公司



01 社长寄语

02 企业方针

05 实施目标

03 技术板块

04 社会责任



社长寄语



CEO：大辻纯生

经营公司的第一步是确保人才，并重视教育。伴随全球化竞争趋势的加强，依赖于工场和设备等硬件创造的价值差异不断缩小，个人的智慧和感性才能创造出决定性的价值。创美集团致力于培养能够为地方和社会做出贡献的人才。创造能够把握各种机会、善学多思的氛围，致力于从产品设计到试作、模具、量产的全工程，以成为业界第一为目标。

董事 / 总经理： 西本泰久

一家对社会有所贡献的企业，其发展依托的是每位员工自身的成长，怀抱这样的坚定信念，让我们共同努力成为付诸实践的制造业公司





企业方针

- 质量方针
- 环境方针
- 体系证书



质量方针

铸造辉煌 & 唯有质量



价格品质、技术品质、制造品质、交货期品质、环境品质



现在正是需要公司全体员工，不仅仅放眼产品品质，而要以提高公司综合品质为目标，以满足客户要求而努力的时刻！



価格品質、技術品質、製造品質、納期品質、環境品質



会社全体を問いあわれている今、部品品質だけでは無い顧客要求は総合品質で有り、高い所に目標を置き全員が頑張る時である



环境方针



遵纪守法 预防环境污染，清洁生产 节能降耗减排
法律遵守 環境汚染予防，清潔生産 エコ活動展開



持续改进 强化风险控制，全员参与 增强环保意识
持續改善 リスク管理強化，全員参加 環境保護意識強化

体系证书



质量管理体系

《ISO9001质量管理体系认证证书》，有效期至2023年7月7日。通过建立质量管理体系，促进公司持续的改进产品和过程，实现产品质量的稳定和提高，增强了企业全体员工的质量意识与管理意识，明确了各项管理的职责和工作的程序：规范作业程序，明确各部门和全体员工的职责和权限，预防并控制不合格的发生，降低企业质量管理成本。



环境管理体系

《ISO14001环境管理体系认证证书》，有效期至2021年6月30日。通过建立环境管理体系，制定和实施其环境方针，并管理其环境要素，包括制定、实施、实现、评审和保持环境方针所需要的组织机构、计划活动、职责、惯例、程序、过程和资源。真正解决污染问题，减少污染的产生，从根本上解决环境问题。



技术板块

- 新品技术
- 信息化技术
- 信息化技术
- 信息化技术
- 自动化技术



新品技术

设计开发

新品开发部是主要专业从事板金产品类的设计、试作打样，小批量生产的部门。部门拥有日本先进的加工设备及成熟的板金加工工艺，实现非模具的样品快速定制化加工和小批量生产，帮助客户大大缩短新品前期设计至正式量产整个的策划周期。



试作加工

针对冲压五金件，框体及电器类零件，复印机，液晶类框体结构

件的设计等。承接各种试作打样及小批量业务，能满足客户特殊表面处理工艺，如拉丝、涂装、电镀、阳极氧化等。

部门始终为客户提供低成本加工设计，短纳期样品定制及高品质的小批量生产服务。

信息化技术



信息化整体架构

信息化整体架构

企业信息化管理的精髓是信息集成，其核心要素是数据平台的建设和数据的深度挖掘，通过信息管理系统把企业的设计、采购、生产、制造、财务、营销、经营、管理等各个环节集成起来，共享信息和资源，同时利用现代的技术手段来寻找自己的潜在客户，有效地支撑企业的决策系统，达到降低库存、提高生产效能和质量、快速应变的目的，增强企业的市场竞争力。



204\$
总体思路

信息化系统集成

自动化与信息化相结合对自动化产线上的信息进行实时采集，实现设备状态可监控，生产数据可追溯，生产计划可管控，生产效率可视化。

自动化技术

自动化技术包括自动化产线综合排布、自动化非标设备和自动化检。

一、自动化产线综合排布

非标自动化设备的设计能力根据生产现场的需求，设计和加工对应的非标自动化设备，成功案例有：单机多工程机械手、大型背板搬运料架、大型上料装置等。

二、自动化非标设备

非标自动化设备的设计能力根据生产现场的需求，设计和加工对应的非标自动化设备，包括伺服搬运装置成功案例有：单机多工程机械手、大型背板搬运料架。

三、自动化检测装置

自动检测装置运用各类传感器，针对不同产品的检测需求，设计制作各种检测治具；另外针对精度要求高，检测难度大，尺寸数量多的产品，正在逐步使用工业相机进行检测。



社会责任

土壤污染防治责任

创美工艺与董浜镇签订土壤污染防治责任书并制定如下目标：

01

开展土壤污染隐患排查

重点对生产区以及原材料与废物堆存区、储放区、转运区、污染治理设施等及其运行管理开展排查。

03

建立隐患定期排查制度

按照一定频次开展土壤污染隐患排查，简历隐患排查档案，及时整治发现的隐患。

排查及整改土壤污染隐患

列入土壤环境重点监管企业名单，自行对我公司用地进行土壤环境监测，结果向社会公开

02

制定土壤污染隐患整改方案

明确责任人、具体整改措施、时间和进度安排。整改方案报是环保部门备案，定期报告整改措施进展情况。

04

土壤污染防治责任

创美工艺与董浜镇签订土壤污染防治责任书并制定如下目标：

05

履行危险废物依法处置责任

建立危险废物台账，确保产生的全部危险废物依法依规处置，全面落实危险废物产生单位规范化管理。

07

防止治理与修复工程造成二次污染

公司如需开展污染修复，要采取必要措施防止污染土壤挖掘、堆存、转运等造成二次污染。

防范拆除活动污染土壤

拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案。

06

防范突发环境事件污染土壤

突发环境事件，要启动土壤污染防治应急措施；应急结束后，制定并落实污染土壤治理和修复方案。

08



实施目标

数字化、自动智能的 数字化、自动智能的 数字化、
自动智能的 钢制地板 智

- 智能示范车间

项目任务



建设一条全自动化钢制地板生产线



实现能够满足车间运营、生产管理实现能够满足车间运营、生产管理实现能够满足车间运营、生产管理MES系统，实现研发、生产运营系统，实现研发、生产运营系统，实现研发、生产运营系统，实现研发、生产运营一体化建设。



打造示范型智能车间模板，摸索智能制造常态的新生产管理模式，推动整个公司 数字化转型



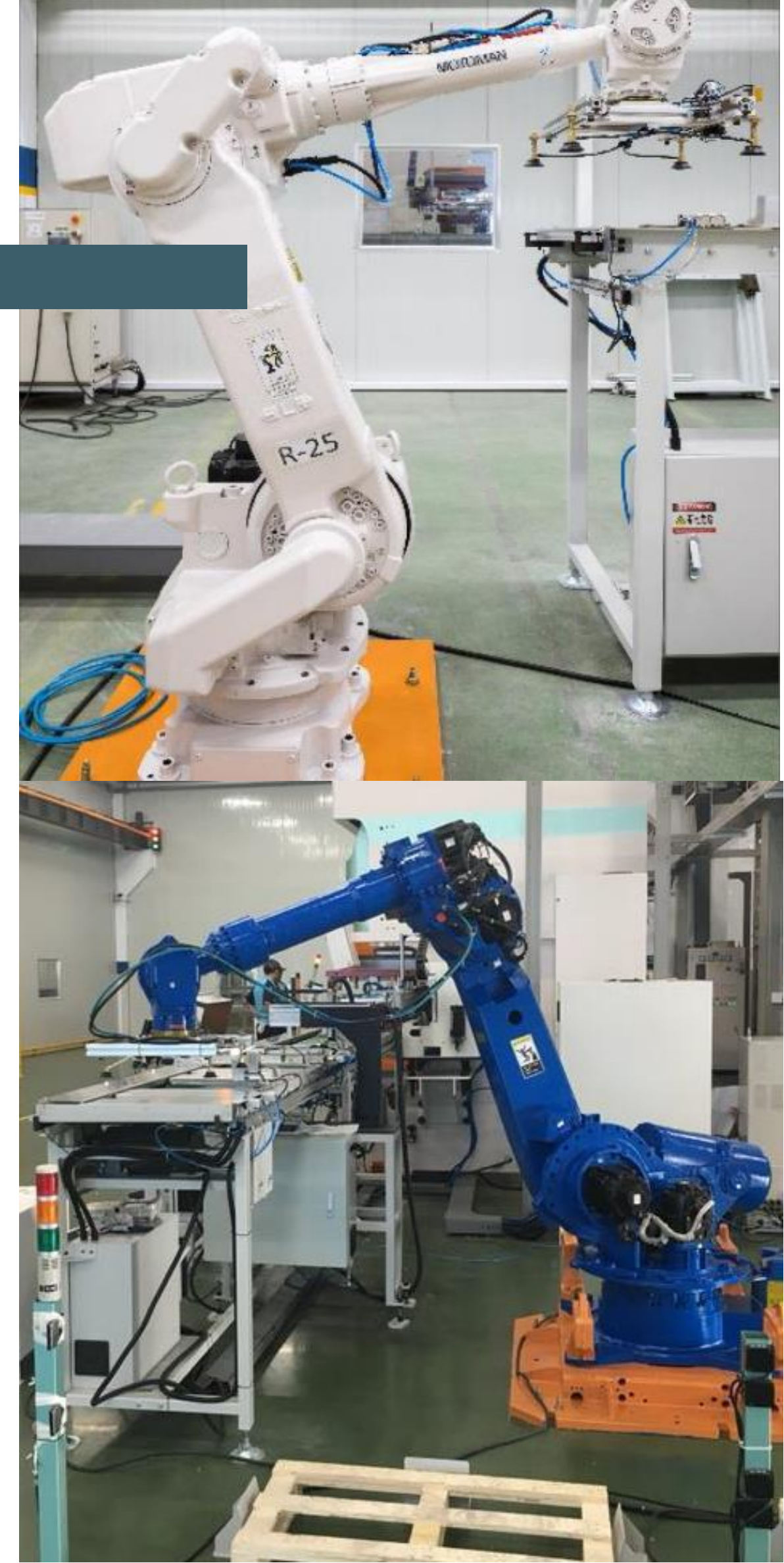
引入先进的产品在线检测技术，实现产品的柔性检测，能够实现单品的 供应链质量追溯（设计数据、实验生产检原材料供应链质量追溯（设计数据、实验生产检原材料 供应链质量追溯（设计数据、实验生产检原材料供应链质量追溯（设计数据、实验生产检原材料供应链质量追溯（设计数据、实验生产检原材料供应链质量追溯（设计数据、实验生产检原材料采购检验数据）



大量使用传感器、条形码扫描枪结合无线网络实现生产过程数据的收大量使用传感器、条形码扫描枪结合无线网络实现生产过程数据的收大量使用传感器、条形码扫描枪结合无线网络实现生产过程数据的收集。

经济效益

- 1、首先从人员方面来看，随着智能化车间的改造进程机器逐步代替人工的作，生产车间计划人数由 30人减少为 3个人，员降低了 90%。
- 2、其次从产能方面来看，在智能化车间建设完成后，产能从 120 万套 增加 为 240 万套，产能提高了 2倍。
- 3、然后从产品的质量上来看，在智能化建设 前，全年的报废率为 前，全年的报废率为 0.9%，这个报废率在当时已经是属于较低的水平了。但此基础上，提高自动化生产 个报废率在当时已经是属于较低的水平了。但此基础上，提高自动化生产 方式，使得产品在生过程中更加稳定减少了人干预的因素将 方式，使得产品在生过程中更加稳定减少了人干预的因素将 方式，使得产品在生过程中更加稳定减少了人干预的因素将 报废率降低到 了 0.43%，



2021

感谢您的观看

汇报人: AyoM

汇报时间: 2020.03.07